

DICHIARAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI DEL COMPONENTE DELLA
GIUNTA NAZIONALE DEL CONI

(art.14 c. 1 lett. d, e, f del d. lgs 33/13)

Il sottoscritto FABIO STURANI nato

DICHIARA CHE

Nessuna variazione è intervenuta in riferimento alla precedente dichiarazione patrimoniale e reddituale presentata e pubblicata sul sito istituzionale ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. d, e, f del d. lgs 33/13,

1) Diritti reali su Beni immobili registrati in pubblici registri

Appartamento uso abitativo con garage dove risiedo nel Comune di Ancona (AN)

2) Diritti reali su Beni mobili registrati in pubblici registri

Scooter Yamaha 150cc immatricolato nel 2001

3) Partecipazioni in società

Nessuna

4) Cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo percepiti

Nessuna

5) Altri incarichi con oneri a carico finanza pubblica e indicazione dei componenti spettanti

Nessuno

Ancona, 02/02/2017

Sul mio onore affermo che tale dichiarazione corrisponde al vero.

FABIO STURANI

